

ハイテンプバーナ®

HT-50K HT-100K HT-200K HT-500K



1. 特長

- ・低温域から1,400℃まで使用可能。
- ・広範囲の空気比で安定した燃焼が得られる。
- ・使用ガス圧が低く、昇圧機等の機器が不要である。
- ・ターンダウンが大きい。

2. おもな用途

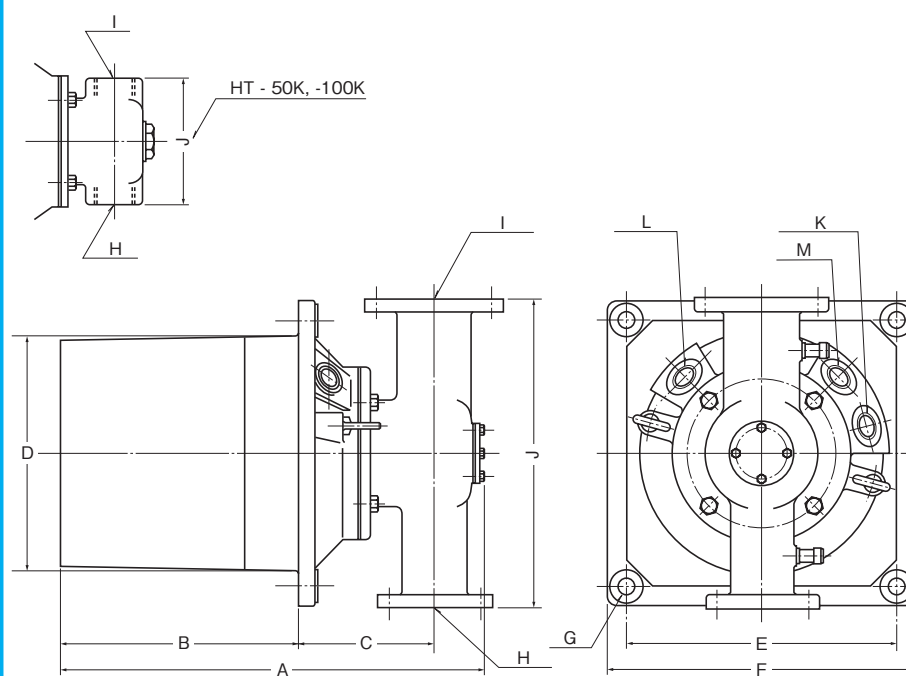
- ・鋼の鍛造加熱
- ・鋼、銅合金の加熱
- ・鋼の焼入れ、焼戻し
- ・磁器の焼成
- ・ホーロー焼成
- ・非鉄金属のつぼ炉

3. 取扱上の注意点

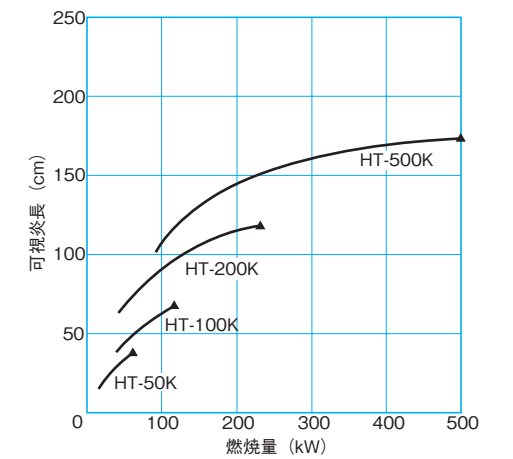
- ・多数のバーナを1個の制御弁でコントロールするときは、各バーナにニードル弁を取り付け、圧力のバランスをはかること。
- ・紫外線光電管には冷却エアを流すこと。



外形図



(データ1)
可視炎長と燃焼量の関係
(m = 1.25 オープンテスト)



●仕様

器 種	HT-50K	HT-100K	HT-200K	HT-500K	備 考	
適 用 ガ ス	13A				6C仕様あり	
定 格 燃 焼 量 (kW)	51	103	203	508	低位発熱量	
標 準 ガ ス 量 (m³/h)	4.5	9.1	18	45		
標 準 ガ ス ヘ ッ ド 圧 (kPa)	1.5	0.30	0.59	0.84		
標 準 エ ア ヘ ッ ド 圧 (kPa)	3.2	2.2	1.9	2.4		
外形寸法	A (mm)	236	339	481	651	
	B (mm)	115	180	270	360	
	C (mm)	80	115	155	215	
	D (mm)	□115	□180	□270	□345	
取付寸法	E (mm)	135	220	310	385	
	F (mm)	□160	□260	□350	□425	
	G (取付ボルト穴)	4-φ12	4-φ15	4-φ19	4-φ19	
接 続 径	H (ガス)	Rc3/4	Rc1 1/4	50AJIS5K	80AJIS5K	
	I (エア)	Rc1	Rc1 1/2	65AJIS5K	100AJIS5K	
	J (mm)	100	150	360	430	
	K (パイロット)	1/2	1/2	3/4	1	Rc,100Kはのぞき窓
	L (炎検知)	3/4	3/4	1	1	Rc
	M (のぞき窓)	3/4	3/4	1	1	Rc,100Kはパイロット
重 量 (kg)	8	30	75	130		
タ ー ン ダ ウ ン	5:1	5:1	5:1	5:1		
点 火 方 式	時 限 パ イ ロ ッ ト					
炎 検 知 方 式	紫 外 線 光 電 管					

●フローシート (ハイテンプバーナ®を使用した加熱炉)

