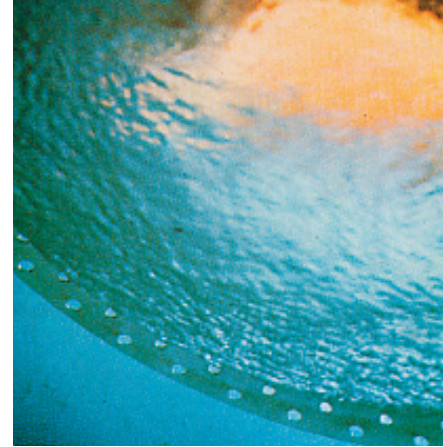


液中燃焼バーナ

SM-150K SM-240K SM-350K SM-800K



液槽下部から見た液中燃焼炎

1. 特長

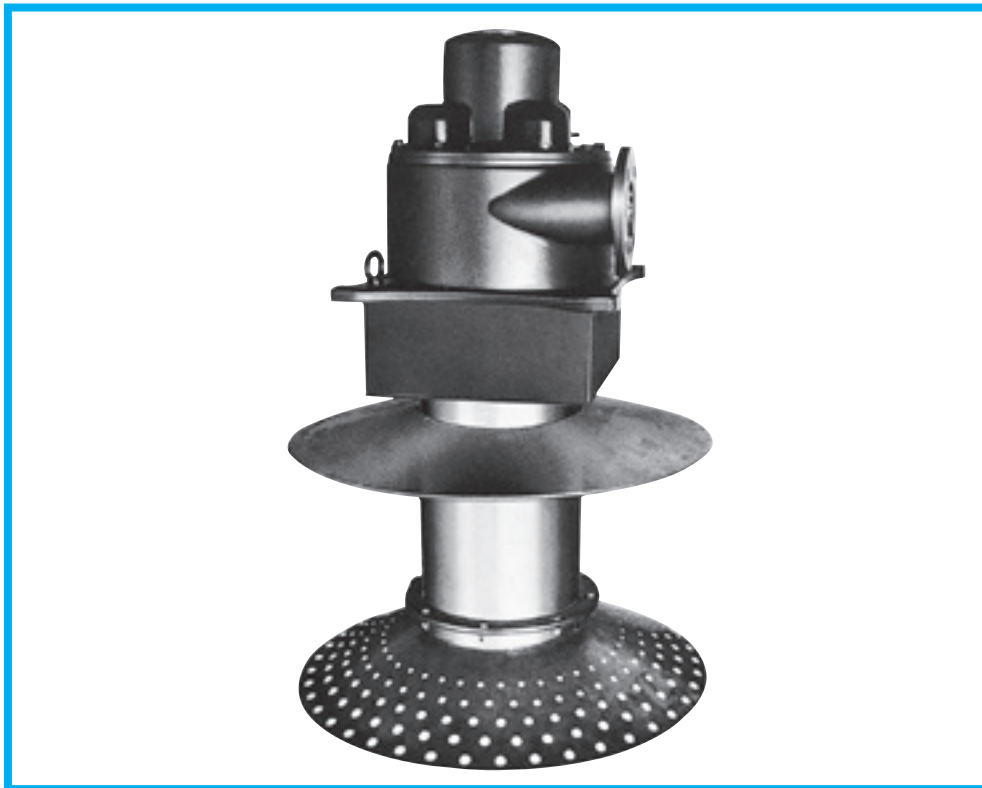
- ・気液直接熱交換により、高い熱効率が得られる。
- ・燃焼排ガスの噴流による液の攪拌効果を有する。
- ・バッフル板の採用により、液面のおどりを防ぎ、効率のアップをはかると共に、静かな燃焼ができる。

2. おもな用途

- ・液槽加熱
- ・化学薬品、廃液などの濃縮
- ・風呂、温水プール

3. 取扱上の注意点

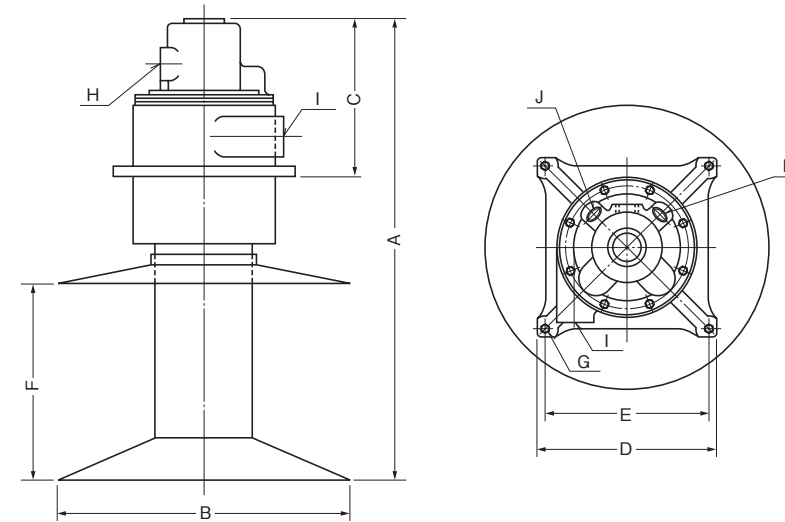
- ・逆流防止弁を必ずガス配管に入れること。
- ・静止水位はバッフル板より40~50mm下がったところが最適である。
- ・空気比は、安定燃焼域に調整して運転すること。
- ・バーナ燃焼筒の標準材質は、SUS304である。
- ・13Aガスラインはガスニードル弁で差圧を持たせること。
(振動防止)
- ・パイロットバーナはローディング管付きのものを使用すること。
- ・パイロットバーナは、メインガス点火後、消火すること。
- ・紫外線光電管の前方にボールバルブを取付け、バーナ停止時における結露を防止すること。



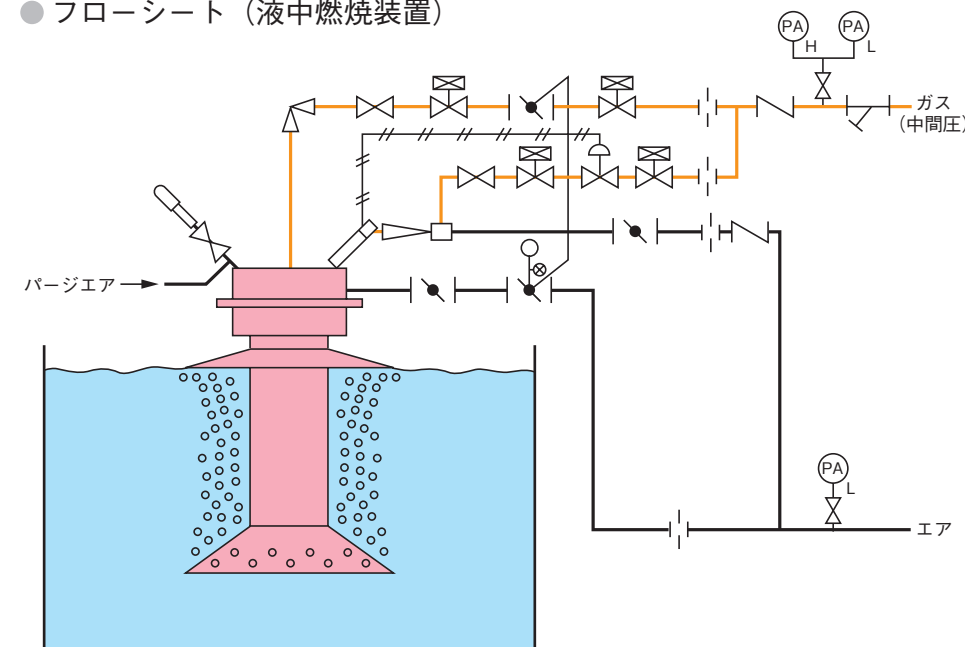
●仕様

| 器 種 | SM-150K | SM-240K | SM-350K | SM-800K | 備 考 | |
|------------------------------|------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------|------------|
| 適 用 ガ ス | | | 13A | | | |
| 定 格 燃 焼 量(kW) | 147 | 180 | 350 | 801 | 低位発熱量 | |
| 標 準 ガ ス 量(m ³ /h) | 13 | 16 | 31 | 71 | | |
| 標 準 ガ ス 圧 力(kPa) | 6.4 | 4.0 | 3.6 | 6.6 | | |
| 標 準 エ ア 圧 力(kPa) | | 6.0 | 8.0 | 8.6 | | |
| 外形寸法 | A (mm) | 6.8 | 916 | 1,010 | 1,400 | |
| | B (mm) | 846 | 600 | 690 | 1,040 | |
| | C (mm) | 450 | 316 | 390 | 470 | |
| | D (mm) | 307 | □375 | □425 | φ600 | SM-800Kは丸型 |
| | E (mm) | 340 | □335 | □385 | φ550 | |
| | F (mm) | 290 | 420 | 410 | 670 | |
| 取付寸法 | G (取付ボルト穴) | 400 | 4-φ19 | 4-φ19 | 8-φ23 | |
| | H (ガス) | 1 | 1 ¹ / ₄ | 2 | 80A JIS 10Kフランジ | Rc |
| | I (エア) | 1 ¹ / ₂ | 2 | JIS 80A 5Kフランジ | JIS 100A 5Kフランジ | Rc |
| | J (パイロット) | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 1 | Rc |
| | K (炎監視) | 3/4 | 1 | 1 | 1 | Rc |
| 重 量 (kg) | 70 | 95 | 125 | 200 | | |
| タ ー ン ダ ウ ン | 3:1 | 3:1 | 2:1 | 2:1 | | |
| 点 火 方 式 | 時限パイロット | | | | | |
| 炎 検 知 方 式 | 紫外線光電管 | | | | | |

外形図

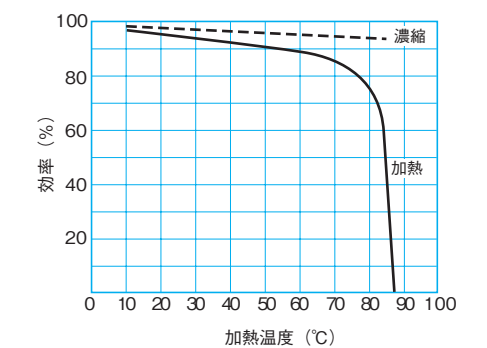


●フローシート (液中燃焼装置)



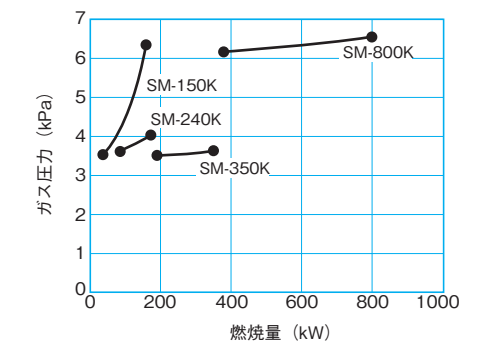
(データ1)

液中燃焼システムの効率 (水を10℃から昇温した場合)



(データ2)

液中燃焼バーナの燃焼量とガス圧力の関係



(データ3)

空気量と空気圧力の関係

